



Τεχνικό Φυλλάδιο  
**PROTECT 360 TIX**  
2K Αντισκωριακό Εποξικό Αστάρι

H5950  
H5960 STD  
H5960 FAST

**ΣΧΕΤΙΚΑ ΠΡΟΪΟΝΤΑ**  
Καταλύτης κατάλληλος για εφαρμογή σε αλουμίνιο  
Εποξικός καταλύτης  
Εποξικός καταλύτης Γρήγορος

**ΧΡΗΣΗ**

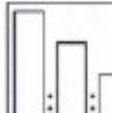
- Μέσα Μεταφοράς
- Μηχανήματα & Εξοπλισμός
- Εξωτερικές Επιφάνειες Δεξαμενών
- Μεταλλικές Κατασκευές

**ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ**





- Εξαιρετικές μονωτικές ιδιότητες
  - Υψηλή απόδοση
- Μπορεί να εφαρμοστεί σε γεμιστικές στρώσεις
  - Εξαιρετική καλυπτικότητα και άπλωμα
    - Πολύ Καλή Χημική Αντίσταση
  - Πολύ Καλή Μηχανική Αντίσταση



ΥΠΟΣΤΡΩΜΑ	
Μέταλλο	Καθαρίστε την επιφάνεια με αμμοβολή Sa 2 ½ ή St3 με μηχανικό τρόπο ακολουθώντας το PN-ISO 12944-4. Η επιφάνεια πρέπει να είναι ελεύθερη από λάδια, γράσο, σκόνη, σαθρά χρώματα, σκουριά και άλλες βρωμιές, τρίψτε και απολιπνάνετε.
Παλιές Βαμμένες Επιφάνειες	Καθαρισμένη επιφάνεια και στεγνά τριμμένη με P220-P360
Πολυεστερικοί σιδηρόστοκοι	Καθαρισμένη επιφάνεια και στεγνά τριμμένη με P240-P320 τελικό γυαλόχαρτο
Αλουμίνιο, Γαλβανιζέ	Καθαρίστε την επιφάνεια με ελαφριά υαλοβολή ή τρίψτε την με P240 – P320 ξηράς τριβής και απολιπνάνετε ξανά. <b><u>Προσοχή, σε αλουμινένιες επιφάνειες πρέπει να χρησιμοποιείτε ο καταλύτης H5950.</u></b>
Ανοξειδωτο	Καλά καθαρισμένη επιφάνεια και στεγνά τριμμένη με P240-P320 και απολιπνάνετε ξανά.
Πολυεστερική επιφάνεια	Στεγνά τριμμένη με P280 και απολιπνάνετε ξανά.

**ΑΝΑΛΟΓΙΑ ΜΙΞΗΣ**

		% Όγκο		% βάρος	
	PROTECT 360 TIX H5950	1		100	
		1		58	
	PROTECT 360 TIX H5960 ΚΑΝΟΝΙΚΟΣ THIN 60	4		100	
		1		16	
		25%		14	
	PROTECT 360 TIX H5960 ΓΡΗΓΟΡΟΣ THIN 60	4		100	
		1		16	
		15%		8	

**Η ποσότητα του διαλυτικού υπολογίζεται σύμφωνα με το συστατικό A**

ΠΑΡΑΜΕΤΡΟΙ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ							
ΣΥΣΤΑΤΙΚΟ Α	ΚΑΤΑΛΥΤΗΣ	ΑΝΑΛΟΓΙΑ ΜΙΞΗΣ	THIN 60	ΡΕΥΣΤΟΤΗΤΑ DIN 4/20° C	Συμβατικά πιστόλια βαφής	Airless πιστόλια	
<b>PROTECT 360 TIX</b> 	<b>H5950</b>	1+1	-	22-28 s	Μπεκ: 1.4-1.6 mm Πίεση: 3-4 bar Απόσταση: 15-20cm	Μπεκ: 0.23 – 0.28 mm (0,009"-0.011") Πίεση: 100-120 bar Air jacket 2-4 bar Απόσταση: 10-15cm	
	<b>H5960 ΚΑΝΟΝΙΚΟΣ</b>	4+1	25%	60-80 s	Μπεκ: 1.6-2.0 mm Πίεση: 3-4 bar Απόσταση: 15-20cm	Μπεκ: 0.33 – 0.38 mm (0,013"-0.015") Πίεση: 100-140 bar Air jacket 2-4 bar Απόσταση: 10-15cm	
	<b>H5960 ΓΡΗΓΟΡΟΣ</b>	4+1	15%	60-80 s	Μπεκ: 1.6-2.0 mm Πίεση: 3-4 bar Απόσταση: 15-20cm	Μπεκ: 0.33 – 0.38 mm (0,013"-0.015") Πίεση: 100-140 bar Air jacket 2-4 bar Απόσταση: 10-15cm	
ΕΦΑΡΜΟΓΗ							
 <b>ΠΡΟΣΟΧΗ</b> : Αν το εποξικό αστάρι είναι το μοναδικό αστάρι που θα εφαρμόσετε, τότε το πάχος του πρέπει να είναι το λιγότερο 80µm.	ΚΑΤΑΛΥΤΗΣ	ΑΝΑΛΟΓΙΑ ΜΙΞΗΣ	THIN 60	Στεγνό πάχος ανά στρώση	Στρώσεις		
	<b>H 5950</b>	1+1	-	50-60 µm	1-2		
	<b>H5960 ΚΑΝΟΝΙΚΟΣ</b>	4+1	25%	80-100 µm	1-2		
	<b>H5960 ΓΡΗΓΟΡΟΣ</b>	4+1	15%	80-100 µm	1-2		
	*Το minimum στεγνό πάχος σε μεταλλική επιφάνεια πρέπει να είναι 80 µm και σε αλουμίνιο 60µm						
	Καλυπτικότητα έτοιμου προς χρήση προϊόντος		1+1 Περίπου 6,3 m <sup>2</sup> /lt 0,16 lt/m <sup>2</sup> 60µm πάχος		4+1 Περίπου 7,3 m <sup>2</sup> /lt 0,14 lt/m <sup>2</sup> 80µm πάχος		
	Η κάλυψη εξαρτάται από το σχήμα και την τραχύτητα της επιφάνειας εφαρμογής και των παραμέτρων εφαρμογής.						
	Χρονικό περιθώριο χρήσης αναμειγμένου υλικού 20° C			12 ώρες με καταλύτη H 5960 κανονικός 3 ώρες με καταλύτη H 5960 γρήγορος / H 5950			
		Χρόνος αναμονής κάθε στρώσης			10-20 λεπτά		

ΧΡΟΝΟΣ ΣΤΕΓΝΩΜΑΤΟΣ							
	Για max. Πάχος 120μm	H 5960 κανονικός			H 5960 γρήγορος / H 5950		
		10° C	20° C	60° C	10° C	20° C	60° C
		-	24 ώρες	60 λεπτά	48 ώρες	14 ώρες	45 λεπτά
ΤΡΙΨΙΜΟ							
	Στεγνό Τρίψιμο			P240-P500			
ΔΥΝΑΤΟΤΗΤΑ ΕΠΙΚΑΛΥΨΗΣ							
Χρόνος που μπορεί να επικαλυφθεί σε πάχος 80μm.	10° C		20° C		60° C		
	4 ώρες H5960 κανονικός 2 ώρες H 5960 γρήγορος / H5950		60 λεπτά H5960 κανονικός 45 λεπτά H 5960 γρήγορος / H5950		30 λεπτά H5960 κανονικός 20 λεπτά H 5960 γρήγορος / H5950		
Μπορεί να επικαλυφθεί με όλα τα NOVOL τελικά χρώματα. Το προϊόν μπορεί να επικαλυφτεί με χρώμα χωρίς να τριφτεί έως 48 ώρες. Με τη χρήση καταλύτη H5960 ΓΡΗΓΟΡΟ ή H 5950 εφαρμόζετε σιδηρόστοκο μετά από 4 ώρες.							
ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ							
Προϊόν	Περιεκτικότητα στερεών κατά βάρος		Περιεκτικότητα στερεών κατ' όγκο		Πυκνότητα	Πάχος μορίων	
PROTECT 360 TIX	≈ 76%		≈ 58%		≈ 1.52 g/cm <sup>3</sup>	<12,5 μικρά	
H5950	≈ 19%		≈ 17,5%		≈ 0.88 g/cm <sup>3</sup>	-	
H5960 ΚΑΝΟΝΙΚΟΣ / ΓΡΗΓΟΡΟΣ	≈ 68%		≈ 65%		≈ 0.92 g/cm <sup>3</sup>	-	
PROTECT 360 TIX + H5950 1+1	≈ 55%		≈ 38%		≈ 1.22 g/cm <sup>3</sup>	<12,5 μικρά	
PROTECT 360 TIX + H5960 4+1	≈ 75%		≈ 59%		≈ 1.44 g/cm <sup>3</sup>	<12,5 μικρά	
ΠΕΡΙΕΚΤΙΚΟΤΗΤΑ ΡΥΠΩΝ ( VOC ΕΚΠΟΜΠΕΣ ΟΡΓΑΝΙΚΩΝ ΟΥΣΙΩΝ)							
VOC II/B/c όριο *			540 g/l				
VOC πραγματικό			540 g/l (1+1) 440 g/l (4+1 + 25% THIN 60)				
* Για έτοιμο μείγμα, συμβατό με οδηγία EU 2004/42/CE							
ΤΑΙΡΙΑΣΜΑ ΧΡΩΜΑΤΩΝ							
Δεν Συνίσταται							
ΣΥΝΘΗΚΕΣ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ							
<p>Η επιφάνεια πρέπει να είναι στεγνή. Η θερμοκρασία του περιβάλλοντος και της επιφάνειας πρέπει να είναι μεταξύ 10° C και 35° C με μέγιστη υγρασία 80%.</p> <p>Η θερμοκρασία της επιφάνειας που επικαλύπτετε πρέπει να υπερβαίνει το σημείο δρόσου κατά 3° C.</p>							

### ΑΝΤΟΧΗ ΣΕ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑ

Το εύρος θερμοκρασίας με αντοχή πάνω σε αστάρι είναι μεταξύ  $-60^{\circ}\text{C}$  και  $+80^{\circ}\text{C}$ .

Οι παροδικές θερμοκρασίες έως  $120^{\circ}\text{C}$  maximum επιτρέπονται.

### ΑΠΟΧΡΩΣΗ

Γκρι

### ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ ΕΡΓΑΛΕΙΩΝ

THIN 60 Εποξικό Διαλυτικό

### ΙΔΑΝΙΚΕΣ ΣΥΝΘΗΚΕΣ ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗΣ

Να αποθηκεύεται σε μέρος στεγνό και δροσερό, συνίσταται σε θερμοκρασίες  $+5^{\circ}\text{C}$  -  $+35^{\circ}\text{C}$ .

Μακριά από πηγές φωτιάς και ζέστης. Να αποφεύγεται η επαφή με το φως του ήλιου.

PROTECT 360TIX	24 μήνες σε θερμοκρασία $20^{\circ}\text{C}$
H5950	24 μήνες σε θερμοκρασία $20^{\circ}\text{C}$
H 5960 ΚΑΝΟΝΙΚΟΣ / ΓΡΗΓΟΡΟΣ	24 μήνες σε θερμοκρασία $20^{\circ}\text{C}$
THIN 60	24 μήνες σε θερμοκρασία $20^{\circ}\text{C}$

\* Στην αρχική σφραγισμένη συσκευασία

### ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΗ ΑΣΦΑΛΕΙΑ

Ζητήστε ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΚΑΙ ΥΓΙΕΙΝΗΣ (MSDS)

### ΆΛΛΕΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ

Registration Number: 000024104

Η αποτελεσματικότητα των συστημάτων μας προκύπτει από εργαστηριακές έρευνες και εμπειρία πολλών ετών. Εγγυούμαστε υψηλής ποιότητας αποτέλεσμα με την προϋπόθεση να ακολουθούνται οι οδηγίες χρήσης και εφαρμογής των υλικών. Επίσης οι εργασίες να εκτελούνται με βάση των οδηγιών ορθής τεχνικής πρακτικής. Δεν φέρουμε ευθύνη για ελαττώματα στο τελικό αποτέλεσμα τα οποία προέκυψαν από παράγοντες πέρα από τον έλεγχό μας.